

FICHE TECHNIQUE

SPECIAL CARE ADHESIVE S2003E

Colle à solvant épaisse, transparente, et mono composant.

PROPRIÉTÉS

Viscosité à 20°C (Brookfield)	Masse volumique à 20°C	Point d'éclair	Extraits secs	Température de stockage
4500 - 5500 mPa.s	1.01 g/cm ³	-6°C	≈ 20%	Entre 15° et 30°C

APPLICATIONS

- Pour le collage d'ALTUGLAS™ CN et EX dans une variété d'applications telles que la PLV les enseignes, les présentoirs, etc.
- Cette colle peut également être utilisée pour coller d'autres matériaux plastiques, tels que le polystyrène et l'ABS, après les avoir tout d'abord recuits par précaution.
- Nous recommandons de procéder à des essais au préalable.

TYPES DE COLLAGE

- Collage bord à bord (capotages, boîtes)
- Collage en angle (PLV)
- Collage chant sur surfaces (lettres, boîtier d'enseigne)

Cette liste n'est pas exhaustive. La viscosité de Special Care Adhesive S2003E permet d'appliquer la colle par dépôt sur l'une ou les deux faces des pièces à assembler.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Special Care Adhesive S2003E est extrêmement volatile. L'évaporation résultant d'une exposition prolongée à l'air provoque l'épaississement de la colle. Nous recommandons fortement de bien fermer le récipient dès que la quantité requise a été prélevée. Les canules d'application doivent être munies d'un opercule pour éviter leur obturation. La colle ne doit pas rester dans les tubes applicateurs pendant plus de 24 heures.

TOXICITÉ ET SÉCURITÉ

Special Care Adhesive S2003E ne contient pas de solvants chlorés. Les solvants sont susceptibles de provoquer des irritations :

- Ne pas inhaler les vapeurs
- Travailler dans un local bien ventilé.
- Éviter tout contact avec la peau et les yeux.

Special Care Adhesive S2003E est facilement inflammable (F) et irritant (Xi). Conserver à l'abri de la chaleur et ne pas fumer lors de l'utilisation de ce produit. Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

PRÉCAUTIONS DE STOCKAGE

Les emballages non ouverts doivent être conservés dans un endroit frais, sec et bien aéré. Si conservée dans son emballage d'origine, hermétiquement fermé et à une température maximale de 30 °C, Special Care Adhesive S2003E peut être conservée pendant deux ans à compter de la date d'emballage.

CONDITIONNEMENT

Special Care Adhesive S2003E est conditionnée en cartons non divisibles de 12 flacons d'1 kg chacun. Les flacons sont en métal pour des raisons de sécurité et de résistance à la corrosion. Chaque emballage individuel comporte les informations essentielles de la fiche de données de sécurité et le numéro de lot de production.

CONSIGNES D'UTILISATION

Élimination des contraintes internes :

Les éléments en ALTUGLAS™ CN et EX devant être collés peuvent être sujets à des contraintes internes causées par diverses opérations d'usinage ou de formage. Les contraintes internes doivent par conséquent être éliminées par recuit, sous peine de fissuration (crazing) lors du contact avec des solvants présents dans la colle. Si des opérations d'usinage (découpe ou fraisage) ont été effectuées avec un refroidissement efficace (eau propre, eau + air), il suffit gratter les chants avant le collage.

Le polissage au touret, le formage et le pliage à chaud augmentent le risque de fissurations, ce qui justifie un recuit en étuve (se reporter à la brochure technique ALTUGLAS™).

Dans le cas de découpe laser et de polissage à la flamme, il faut impérativement réaliser un pré-étuvage des pièces avant toute opération de collage.

Préparation des surfaces :

La rapidité est l'un des principaux avantages des colles à solvant. De plus, après le recuit des pièces, il suffit simplement de gratter les chants.

Les surfaces à coller doivent être parfaitement propres et sèches. Éliminer toutes les traces de graisse des pièces à coller à l'aide d'éther de pétrole ou d'un mélange à 50/50 d'eau et d'alcool dénaturé.

Si nécessaire, les zones adjacentes à la zone de collage peuvent être protégées par un ruban adhésif constitué d'un matériau résistant aux colles (p. ex. polypropylène).

Selon le cas, pré-assembler les pièces à l'aide du même ruban adhésif.

Application de la colle :

En l'absence de pré-assemblage, un filet de colle est déposé sur l'une des deux faces de collage, avec un flacon en polyéthylène muni d'un embout en forme de canule.

Exercer une pression légère et uniforme le temps que la colle prenne, afin d'éviter qu'elle ne soit éjectée hors du joint et que des bulles de retrait ne se forment lors de l'évaporation du solvant.

Pour éviter que la canule ne se colmate trop souvent, remettre le bouchon en place après chaque utilisation.

Temps de séchage et de durcissement :

La surface externe des joints collés sèche en environ 30 à 35 minutes à 20 °C (temps estimatif).

Le temps de durcissement varie en fonction de l'épaisseur, de la température et de l'hygrométrie. Il est généralement possible de manipuler des objets collés (avec précaution) au bout de 60 à 90 minutes, mais un minimum de 48 heures doit s'écouler avant tout usinage.

Le durcissement à cœur est obtenu après 15 à 20 jours à une température de 20 °C. Si nécessaire, le durcissement peut être accéléré par un recuit pendant quelques heures à 80 °C (ou seulement 60 °C pour une pièce thermoformée).

PROPRIÉTÉS DE COLLAGE RÉALISÉS AVEC SPECIAL CARE ADHESIVE S2003E :

La tenue mécanique est déterminée en traction sur des éprouvettes obtenues par collage bout en bout.

Les mesures ont été effectuées sur des éprouvettes recuites pendant 4 heures à 60 °C et sur des éprouvettes ayant subi un durcissement naturel de 4 jours à température ambiante. Les valeurs ci-dessous sont données uniquement à titre indicatif et ne constituent en aucune façon une garantie.

Résistance à la traction :

- Après 4 jours de durcissement naturel : 28 à 32 MPa
- Après chauffage à 60 °C : 38 à 45 MPa

Les principes de Responsible Care® et du développement durable influencent la production de la documentation imprimée pour Trinseo S.A. et ses sociétés affiliées. Pour contribuer à la protection de l'environnement, la documentation imprimée de Trinseo est produite en petites quantités et sur du papier contenant des fibres de récupération / post-consommation, à l'aide d'une encre intégralement à base de soja chaque fois que possible.

Gestion responsable des produits

Trinseo et ses sociétés affiliées se préoccupent foncièrement de tous ceux qui fabriquent, distribuent et utilisent leurs produits ainsi que de l'environnement dans lequel nous vivons. Cette préoccupation est le fondement de notre philosophie de gestion des produits, qui nous permet d'évaluer les renseignements sur la sécurité, la santé et l'environnement qui s'y rapportent afin que des mesures appropriées puissent être prises pour protéger la santé des employés, la santé publique et l'environnement. Le succès de notre programme de gestion des produits repose sur chacune des personnes impliquées dans les produits Trinseo, depuis le concept initial jusqu'à la recherche, en passant par la fabrication, l'utilisation, la vente, l'élimination et le recyclage de chaque produit.

Avis à nos clients

Nos clients ont la responsabilité d'évaluer leurs procédés de fabrication et leur utilisation des produits Trinseo du point de vue de la santé humaine et de la qualité de l'environnement, de façon à s'assurer que les produits Trinseo ne sont pas utilisés de manière inadaptée. Le personnel de Trinseo est disponible pour répondre aux questions et fournir un soutien technique raisonnable. La documentation produit de Trinseo, y compris les fiches de données de sécurité, doit être consultée avant l'utilisation de ses produits. Les fiches de données de sécurité actualisées sont disponibles auprès de Trinseo.

Aucune liberté de violation d'un brevet appartenant à Trinseo ou à un tiers ne saurait en découler. Les conditions d'utilisation et les lois applicables étant susceptibles de différer d'un endroit à l'autre et d'évoluer avec le temps, il incombe au client de déterminer si les produits et les informations contenues dans ce document sont adaptés à son usage et de s'assurer que son lieu de travail et ses pratiques d'élimination des déchets sont conformes aux exigences légales applicables. Bien que les informations contenues dans le présent document soient fournies de bonne foi et considérées comme exactes au moment de leur préparation, Trinseo n'en assume aucune obligation ni responsabilité.

AVIS À L'ÉGARD DES RESTRICTIONS MÉDICALES DE L'APPLICATION

TRINSEO DEMANDE À SES CLIENTS DE SE RAPPORTER À SA POLITIQUE EN MATIÈRE D'APPLICATIONS MÉDICALES [HTTP://WWW.TRINSEO.COM/MEDICAL.HTM](http://www.trinseo.com/MEDICAL.HTM) AVANT D'ENVISAGER L'UTILISATION DES PRODUITS TRINSEO DANS CE TYPE D'APPLICATIONS. LES RESTRICTIONS ET EXCLUSIONS DE RESPONSABILITÉ ÉNONCÉES DANS CETTE POLITIQUE SONT INCORPORÉES PAR RÉFÉRENCE.

Pour plus d'informations sur les produits, les innovations, l'expertise et les autres services disponibles auprès de Trinseo, consultez www.trinseo.com ou contactez-nous au +1-855-TRINSEO (+1-855-874-6736) aux États-Unis.

EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

TRINSEO N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, PAR LE PRÉSENT DOCUMENT. TOUTES LES GARANTIES IMPLICITES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER (Y COMPRIS LES APPLICATIONS MÉDICALES) SONT EXPRESSÉMENT EXCLUES. DANS LA MESURE OÙ LES CONDITIONS ET LES MÉTHODES D'UTILISATION DES INFORMATIONS ET DES PRODUITS MENTIONNÉS ÉCHAPPENT À LA CONNAISSANCE ET AU CONTRÔLE DE TRINSEO, TRINSEO REJETTE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE PERTES OU DE DOMMAGES POUVANT RÉSULTER DES MESURES PRISES SUR LA BASE DES INFORMATIONS OU DE L'UTILISATION DES PRODUITS DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. TRINSEO N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, QUE L'UTILISATION DE QUELQUE PRODUIT TRINSEO QUE CE SOIT SERA EXEMPTÉ DE TOUTE ACTION EN CONTREFAÇON.

AVIS GÉNÉRAL

Toutes les photographies figurant dans le présent document et qui ont pour sujet des applications en utilisation finale représentent des applications en utilisation finale potentielles, mais pas nécessairement des applications commerciales actuelles, ni une approbation par Trinseo des produits réels. De plus, ces photographies sont fournies à titre d'illustration uniquement et ne reflètent ni l'aval ni le cautionnement d'un autre fabricant pour un produit ou une application en utilisation finale potentielle spécifique, que ce soit pour Trinseo ou pour des produits spécifiques fabriqués par Trinseo. Si les produits sont décrits comme étant « expérimentaux » ou « en développement » : (1) les spécifications de produit peuvent ne pas être entièrement déterminées ; (2) une analyse des dangers et de la prudence sont nécessaires en cas de manipulations et d'utilisation de tels produits ; (3) Trinseo est plus susceptible de modifier leurs spécifications et/ou d'en interrompre la production, et (4) bien que Trinseo puisse de temps à autre fournir des échantillons de tels produits, Trinseo n'est pas tenu de fournir ou de commercialiser ces produits pour quelque usage ou application que ce soit.

Pour toute information complémentaire non développée dans le présent document ou pour vous assurer que vous en disposez de la dernière version, veuillez consulter notre site Web à l'adresse www.trinseo.com/contact/.

Suivez-nous sur :



© Trinseo (2021) Tous droits réservés.

™ Marque de commerce de Trinseo S.A. ou de ses filiales

® Responsible Care est une marque de service de l'American Chemistry Council